


# Pulmor Glass

## ESPECIALES
**Bloques de vidrio o Pavés**




## DESCRIPCIÓN

**Mortero adhesivo** de color blanco compuesto por cemento, cargas minerales de granulometría controlada y aditivos que benefician la trabajabilidad y adherencia del producto. Presenta elevada adherencia y resistencia a tensiones mecánicas.

## APLICACIONES

Adhesivo indicado para la colocación y rejuntado en vertical de bloques de vidrio o pavés en interiores y exteriores.

## ALMACENAMIENTO

Un año desde la fecha de fabricación, en envase cerrado y lugar seco.

## PRESENTACIÓN

- Sacos de 25 Kg
- Palés de 1.400 Kg (56 sacos)

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|---|---|
| **Resistencia a compresión:** | > 10 N/mm$^2$ |
| **Granulometría:** | < 1 mm |
| **Densidad en fresco:** | 1900 Kg/m$^3$ |
| **Absorción de agua:** | ≤ 0,1 [Kg/(m$^2$.min$^{0,5}$)] |
| **Agua de amasado:** | 22 ± 1 % en peso |

*(Resultados obtenidos en laboratorio, en condiciones controladas, pudiendo presentar variaciones mediante diferentes condiciones de aplicación en obra)*

**MORTEROS DE GALICIA, S.L.**
Brasil, 56 - 36204 Vigo
Tf. 986 26 90 00 Fax 986 47 39 51
www.pulmor.es - infopulmor@vceaa.com

**Fábricas:**
Sergude
15881 Boqueixón (A Coruña)
Tf. 981 511 524 Fax. 981 81 47 64

Avda. da Ponte, Parcela 23 - P.I. de Sabón
15142 Arteixo (A Coruña)
Tf. 981 640 640 Fax. 981 640 680




SST-0115/2012



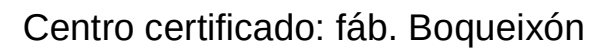
GA-2009/0335



ER-0429/2004

empresa miembro de
AFAM
asociación nacional de fabricantes de mortero

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM



Centro certificado: fáb. Boqueixón

## Preparación y Modo de Empleo

**1.– Mezcla.**

- Amasar el producto con un 22% de agua limpia, manualmente o por medio de un batidor mecánico a bajas revoluciones, hasta obtener una masa consistente y homogénea.
- Dejar reposar durante unos 3 minutos.

**3.– Ejecución.**

- Aplicar la pasta sobre el bloque de vidrio y colocar separadores entre piezas para conseguir un espesor de juntas homogéneo.
- Utilizar varillas de acero galvanizado para armar el tabique, sin que entren en contacto con el vidrio.

**4.– Limpieza.**

- Esperar hasta el inicio del endurecimiento al tacto de la junta y limpiar la superficie frotando con una esponja fina ligeramente humedecida o repasando con un guante de plástico para acabados más lisos.
- La limpieza final debe hacerse con el producto completamente endurecido con esponja o un trapo seco.

## Recomendaciones

- Limpiar previamente los soportes y las piezas a utilizar.
- Las piezas a colocar deben estar debidamente limpias.
- Respetar el agua de amasado indicada (ver Preparación y Modo de Empleo).
- No remezclar el producto una vez iniciado el proceso de endurecimiento.
- Es necesario tener en cuenta las condiciones atmosféricas en el momento de su aplicación. No aplicar con tiempo muy húmedo, lluvia, fuerte calor o riesgo de heladas.
- No aplicar con temperaturas extremas: < 5 ºC y > 30 ºC.
- Se recomienda la realización de juntas con espesor ≥ 10 mm.
- Espesor máximo de aplicación: 30 mm.
- Para evitar contracciones y dilataciones en zonas de contacto con paredes y huecos de ventana, realizar una junta de dilatación perimetral elástica.
- Evitar aplicar en montajes horizontales u oblicuos.
- Utilizar varillas de acero galvanizado (4-6 mm) para armar el tabique.
- Dimensiones máximas tabiques: (6 x 3) m de longitud x altura.
- Para tabiques de más de 10 $m^2$ se recomienda utilizar un perfil perimetral metálico en “U” anclado resistentemente al soporte.
- Evitar respirar el polvo y el contacto con la piel y los ojos (ver ficha de seguridad).